

ANTIDET Suppressor & Barrier

System tłumienia wybuchu oraz bariery gaszącej

Do zabezpieczania urządzeń przed zniszczeniem podczas wybuchu pyłu wszędzie tam, gdzie niepożądany jest pełny przebieg wybuchu albo przeniesienie wybuchu poza urządzenie - ale nie tylko tam, nasz system jest najczęściej stosowanym systemem tłumienia wybuchu pyłu.

System ANTIDET Suppressor do tłumienia wybuchu zapewnia tłumienie wybuchu w jego początkowej fazie wewnątrz całkowicie lub częściowo zamkniętego urządzenia; następuje to poprzez dokonanie aktywnej ingerencji do procesu palenia w taki sposób, że do wewnątrz - w bardzo krótkim czasie - wprowadzany jest środek gaszący. Cały proces przebiega w sposób kontrolowany przy pomocy centrali sterującej na podstawie wykrywania wybuchu (ciśnienie, płomień).

Z A L E T Y

- Wariantowe rozwiązania dla bogatej skali urządzeń przemysłowych
- Bardzo szybka reakcja na wybuch
- Możliwość zastosowania w środowisku zamkniętym i na zewnątrz
- Aktywny system z możliwością rejestracji danych eksploatacyjnych również przy zdarzeniach o nadzwyczajnym charakterze
- Łatwa aplikacja bez konieczności większych ingerencji do systemu
- Możliwość zastosowania dla pyłów St1, St2 oraz pyłów metalowych St1



ANTIDET Barrier jest systemem służącym do zablokowania przeniesienia wybuchu i wykorzystuje te same komponenty.

System ochronny ANTIDET Suppressor albo ANTIDET Barrier składa się z centrali sterującej, elementów wykonawczych oraz detektorów (czujników) wybuchu. Elementy wykonawcze HRD produkowane są w trzech wielkościach AP8, AP15, AP60; w charakterze środka gaszącego stosowana jest soda jadalna; dla zastosowań przemysłowych stosowany jest środek Pulvex a dla pyłów metalowych stosowany jest środek Furex D.

System wykorzystuje detektory wybuchu LMP 331 lub optyczne detektory wybuchu IR 100 lub też ich kombinację.

Centrala sterująca produkowana jest w różnych wykonaniach wydajności i wyposażona jest w wyświetlacz; zapewniona jest możliwość podłączenia do systemu sterującego zasilanego w trybie zasilacza awaryjnego.





Ciśnienie robocze butli HRD wynosi 40 barów; gazem napędowym jest azot (N₂).

Wykończenie powierzchni butli HRD wykonane jest farbą proszkową RAL 3020. Standardowy zakres temperatur roboczych wynosi -30°C do +80°C.

Istnieje możliwość opcjonalnego wyposażenia centrali sterującej przez panel zdalny RP120-5 oraz RP120-16.



ZASTOSOWANIE

- Filtry, magazynki, cyklony, młyny, silosy, rozdrabniacze, elewatory, suszarnie, miksery oraz inne urządzenia